

Sıvı Azot Üretim Cihazı Teknik Şartnamesi

1. Sistem en az % 99 saflıkta, minimum günlük 60 litre sıvı azot üretim kapasitesine sahip olmalıdır.
2. Sistem bir ana gövde içerisine yerleştirilmiş; filtreler, kurutucu, azot saflaştırma ünitesi , Helyum kompresörü, kriyojenik soğutucu kaffa , sıvı azot depolama tankı ve kontrol sisteminden oluşan azot sıvılaştırma birimi ile hava kompresörü ve su soğutma sistemi olarak üzere 3 bileşenden oluşmaktadır.
3. Sistem modüler yapıda olmalı, gerektiğinde 60lt/gün kapasiteli yeni modüller eklenebilmelidir.
4. Toplam 120 litre kapasiteli, çift duvarlı ve vakum ceketli sıvı azot depolama tankı içermelidir.
5. Sıvı azot aktarımı, sisteme bağlı paslanmaz çelik hortum aracılığıyla sağlanmaktadır.
6. Sıvı azot aktarım hattı anahtarla kitlenebilmelidir.
7. Sistemin hava kompresörü hava soğutmalı olmalı ve CE belgesine sahip olmalıdır.
8. Sistem tüm fonksiyonları otomatik olarak takip eden ve dokunmatik ekran üzerinden iletişim sağlanan bir PLC kontrol sistemine sahip olmalıdır.
9. Kullanıcı ara yüzünde Türkçe dil seçeneği bulunmalıdır
10. Cihaz acil durdurma tuşu içermelidir.
11. Sıvı azot CE normlarında üretilmiş olmalı ve CE sertifikası olmalıdır.
12. Sıvı azot üretim sistemi 5-38° C çevre sıcaklığı aralığında ve %20-90 bağıl nem aralığındaki ortam koşullarında çalışabilmelidir.
13. Sistem 380 VAC, 3 faz, 50Hz şebeke gerilimi değerinde çalışabilmelidir.